Security Compactainer®

Der Security Compactainer ist ein stapelbarer Rollcontainer, der die manuelle Abwicklung reduziert und die Ergonomie sowie Raumeffizienz verbessert.
Dieser stapelbare Rollbehälter mit festem Regal und dichtem Gitternetz wurde speziell für den Transport von wertvollen und schweren Massenprodukten konzipiert. Sein engmaschiges Design gewährleistet einen hohen Diebstahlschutz und sorgt für maximale Sicherheit beim Warentransport, wie zum Beispiel Zigaretten.

Ausgestattet mit Schwerkraftverschlüssen und „Hundeknochen"-Halterungen für den Boden ist es ein festes Regal und darüber hinaus einfach und sicher zu benutzen. Außerdem verfügt der Wagen über ein geteiltes Frontgatter zum sicheren Be- und Entladen.

Wichtigste Vorteile

- Umweltfreundlich: keine Schrumpffolie
- Gute Produktsichtbarkeit
- Robustes Produkt für den professionellen Einsatz
- Platzsparend in der Rücklauflogistik
- Dank der leichten Bauweise ergonomisch und einfach zu handhaben
- Ausgestattet mit einem festen Regalboden für die optimale Raumausnutzung
- Geteiltes Frontgatter zum sicheren Be- und Entladen
- Minimaler Wartungsaufwand und hohe Robustheit gegen Beschädigungen

Technische Spezifikationen

Außenmaße	1886 x 844 x 760 mm
Innenmaße	1576 x 803 x 716 mm
Nettogewicht der Einheit	62 kg
Sichere Arbeitslast pro Einheit	450 kg
Sichere Arbeitslast – Regal	150 kg
Beladene Einheiten / 13,6m trailer	45
Verschachtelte Einheiten / 13,6 m	162
Nesting-Inkrement	240 mm
Rollengröße	100 mm Lenkrollen + 125 mm Bockrollen
Rollentyp	2 Bockrollen, 2 Lenkrollen
Oberfläche	Galvanisch verzinkt + tauchlackiert

Bilder

k-hartwall.com/de
youtube.com/user/KHartwall
linkedin.com/company/k.-hartwall-oy-ab
instagram.com/khartwall

Konzipiert für folgende Branchen