

## Großer 2-seitiger Compactainer® mit H-Rahmen

Dieser 2 m hohe und fast 1 m tiefe Compactainer Rollbehälter ist für die Anlieferung von Kisten konzipiert.

Das Compactainer -Design reduziert die manuelle Abwicklung, verbessert die Ergonomie und sorgt für eine verbesserte Raumeffizienz der LKW-Auslastung.

Die einfache und ergonomische Stapelung durch eine Person sorgt dafür, dass Ihre Mitarbeiter oder Kunden den Platzbedarf in Verkaufsstellen und Lagerräumen reduzieren können. Außerdem stellen Sie so sicher, dass Sie alle leeren Gitterwagen schnell von den Anlieferungsstellen zurückbekommen können.



### Wichtigste Vorteile

- ✓ Eingebaute Effizienz für die Rückführungslogistik
- ✓ Platzsparend
- ✓ Lange Lebensdauer und geringe Gesamtbetriebskosten

### Technische Spezifikationen

<b>Außenmaße</b>	2001 x 704 x 980 mm
<b>Innenmaße</b>	1810 x 660 x 980 mm
<b>Nettogewicht der Einheit</b>	35 kg
<b>Sichere Arbeitslast pro Einheit</b>	450 kg
<b>Beladene Einheiten / 13,6m Trailer</b>	45
<b>Verschachtelte Einheiten / 13,6 m Trailer</b>	204
<b>Nesting-Inkrement</b>	185 mm
<b>Rollengröße</b>	100 mm
<b>Rollentyp</b>	2 Bockrollen, 2 Lenkrollen
<b>Oberfläche</b>	Galvanisch verzinkt + tauchlackiert

### Bilder



### Videos

[www.youtu.be/mfWOr2zg\\_kw](https://www.youtube.com/watch?v=mfWOr2zg_kw)

[k-hartwall.de](https://www.k-hartwall.de)

[youtube.com/user/KHartwall](https://www.youtube.com/user/KHartwall)

[linkedin.com/company/k.-hartwall-oy-ab](https://www.linkedin.com/company/k.-hartwall-oy-ab)

[instagram.com/khartwall](https://www.instagram.com/khartwall)

### Konzipiert für folgende Branchen

