

Großer 2-seitiger Compactainer® mit H-Rahmen

Dieser 2 m hohe und fast 1 m tiefe Compactainer Rollbehälter ist für die Anlieferung von Kisten konzipiert.

Das Compactainer -Design reduziert die manuelle Abwicklung, verbessert die Ergonomie und sorgt für eine verbesserte Raumeffizienz der LKW-Auslastung.

Die einfache und ergonomische Stapelung durch eine Person sorgt dafür, dass Ihre Mitarbeiter oder Kunden den Platzbedarf in Verkaufsstellen und Lagerräumen reduzieren können. Außerdem stellen Sie so sicher, dass Sie alle leeren Gitterwagen schnell von den Anlieferungsstellen zurückbekommen können.



Wichtigste Vorteile

- ✓ Eingebaute Effizienz für die Rückführungslogistik
- ✓ Platzsparend
- ✓ Lange Lebensdauer und geringe Gesamtbetriebskosten

Technische Spezifikationen

Außenmaße	2001 x 704 x 980 mm
Innenmaße	1810 x 660 x 980 mm
Nettogewicht der Einheit	35 kg
Sichere Arbeitslast pro Einheit	450 kg
Beladene Einheiten / 13,6m Trailer	45
Verschachtelte Einheiten / 13,6 m Trailer	204
Nesting-Inkrement	185 mm
Rollengröße	100 mm
Rollentyp	2 Bockrollen, 2 Lenkrollen
Oberfläche	Galvanisch verzinkt + tauchlackiert

Bilder



Videos

[www.youtu.be/mfWOr2zg_kw](https://www.youtube.com/watch?v=mfWOr2zg_kw)

[k-hartwall.de](https://www.k-hartwall.de)

[youtube.com/user/KHartwall](https://www.youtube.com/user/KHartwall)

[linkedin.com/company/k.-hartwall-oy-ab](https://www.linkedin.com/company/k.-hartwall-oy-ab)

[instagram.com/khartwall](https://www.instagram.com/khartwall)

Konzipiert für folgende Branchen

