

SmartCube® Light

Der SmartCube Light ist eine leichtere und modulare Version unserer faltbaren Gitterbox SmartCube.

Durch die Nutzung des vollen Ladevolumens wird die Effizienz der Fahrzeugbeladung drastisch verbessert.

Seine Konstruktion schützt das Transportgut vor Beschädigungen und macht Schrumpffolien überflüssig – so bringen Sie Ihre Waren sicher und nachhaltig in den Verkauf.

Bei den meisten Gitterboxen haben auf der langen Seite nur eine Tür, die sich halb herunterklappen lässt. Der SmartCube Light hat auch auf der kurzen Seite eine Tür, sodass Sie vollen Zugang zu den Produkten haben und sie sicher ein- und ausladen können.

Unsere Gitterbox SmartCube Light kann auf einen standardmäßigen SmartCube oder SmartCube Jumbo gestapelt werden.



Wichtigste Vorteile

- ✓ Modular: Möglichkeit von Zusatzausstattungen wie z. B. Stangen für stehende Artikel oder eine vertikale Trennwand für kleinere Waren
- ✓ Keine Schrumpffolie wie bei Paletten erforderlich
- ✓ Gute Sichtbarkeit des Inhalts im Vergleich zu Kunststoffboxen
- ✓ Zugang zu den Produkten von drei Seiten für einfaches Beladen
- ✓ In Sekundenschnelle einsatzbereit
- ✓ Vollständig stapelbar, sowohl gefaltet als auch zusammengebaut

Technische Spezifikationen

Außenmaße	1221 x 817 x 1212 mm
Innenmaße	1101 x 723 x 1010 mm
Nettogewicht der Einheit	60 kg
Sichere Arbeitslast	500 kg
Beladene Einheiten / 13,5-m-Trailer	64
Gestapelte Einheiten / 13,5-m-Trailer	192
Stapelhöhe – leer	330 mm
Max. Stapeln (leer)	12 hoch
Max. Stapeln (beladen)	4 hoch (3 auf 1)
Oberfläche	Galvanisch verzinkt und lackiert

Bilder



Zubehör und Extras

Zusatzleisten für stehende Artikel oder einen vertikalen Teiler sind möglich

Stapelbar auf SmartCube, SmartCube Jumbo oder SmartCube Standing

 k-hartwall.de

 youtube.com/user/KHartwall

 linkedin.com/company/k.-hartwall-oy-ab

 instagram.com/khartwall

Konzipiert für folgende Branchen

