

PackBox

Unsere PackBox Gitterbox ist automatisierbar und bietet einen guten Schutz sowie eine hohe Füllmenge für leichte Güter. Durch die Gitterstruktur maximieren Sie die Sichtbarkeit der Produkte in Ihrem Lager.

Die PackBox ist hygienisch, leicht zu reinigen und hat keine versteckten Hohlräume. Mit ihren niedrigen Gesamtbetriebskosten ist sie gerade für Anwendungen in der Lebensmittelindustrie die richtige Wahl.

Wie alle faltbaren Gitterboxen von K.Hartwall ist auch die PackBox effizient in der Rückführlogistik, langlebig, ergonomisch und sicher im Gebrauch.



Wichtigste Vorteile

- ✓ Maximaler Schutz für minimale Produktbeschädigung
- ✓ Im Produktionsbereich der Lebensmittelindustrie einsetzbar
- ✓ Zusammengeklappt bis zu 72 % Platzersparnis
- ✓ Optimierte Fahrzeugbefüllung in der Rückführlogistik
- ✓ Automatisierungsfähig

Technische Spezifikationen

Außenmaße (hoch)	1200 x 800 x 1250 mm
Innenmaße (hoch)	1164 x 766 x 1120 mm
Nettogewicht der Einheit (hoch)	44 kg
Außenmaße (niedrig)	1200 x 800 x 1090 mm
Innenmaße (niedrig)	1164 x 766 x 960 mm
Nettogewicht der Einheit (niedrig)	46 kg
Sichere Arbeitslast	500 kg
Stapelhöhe/beladen	4 Einheiten (max. 1.630 kg Last auf dem unteren Container)
Max. Lagerung	17 Einheiten
Beladene Einheiten / 13,5-m-Trailer	66
Verschachtelte Einheiten/13,5-m-Trailer	297
Oberfläche	Feuerverzinkter Boden, glanzverzinkte Seitenrahmen

Bilder



 [k-hartwall.de](https://www.k-hartwall.de)

 [youtube.com/user/KHartwall](https://www.youtube.com/user/KHartwall)

 [linkedin.com/company/k-hartwall-oy-ab](https://www.linkedin.com/company/k-hartwall-oy-ab)

 [instagram.com/khartwall](https://www.instagram.com/khartwall)

Konzipiert für folgende Branchen

