

K.Hartwall Big Box

Die BigBox von K.Hartwall wurde als Ersatz für die lose Verladung, beispielsweise zwischen Postterminals, und zur Verbesserung des Terminal-Handlings bei gleichzeitiger hocheffizienter LKW-Befüllung entwickelt.

Die Konstruktion dieser Gitterbox bietet folgende Vorteile:

Doppelte Stapelung

Einfaches Kippen

Begehbarkeit

Platzersparnis im Lager und beim Transport

Maximierte Innenabmessungen dank der dünnen und gleichzeitig starken Wandkonstruktion



Wichtigste Vorteile

- ✓ Keine losen Teile bedeuten Zeitersparnis
- ✓ Optimierte Fahrzeugbefüllung
- ✓ Begehbarer Zugang und einfache Bedienung durch eine Person
- ✓ Vollständig stapelbar – zusammengebaut oder zusammengeklappt
- ✓ Kostengünstige Instandsetzung
- ✓ Geeignet für den Außen- und Inneneinsatz
- ✓ Effizientes Kippen durch ebene Flächen im Inneren
- ✓ Sicherer Betrieb

Technische Spezifikationen

Außenmaße	2220 x 1160 x 1197 mm
Innenmaße	2141 x 1076 x 990 mm
Stapelhöhe	323 mm
Nettogewicht	175 kg
Sichere Arbeitslast	1000 kg
Beladene Einheiten / 13,6m trailer	22
Falz-Einheiten / 13,6 m trailer	77
Maximale Stapelhöhe	2 beladen / 7 gefaltet
Gabelstapler-Nutzung	2 beladen / 5 gefaltet
Sockel	10 mm Waben-Panels
Seiten	6 mm Waben-Panels
Oberfläche des Metallrahmens	Galvanisch verzinkt

Bilder



Videos

www.youtube.be/V6sNS-aftwA

[k-hartwall.de](https://www.k-hartwall.de)

[linkedin.com/company/k-hartwall-oy-ab](https://www.linkedin.com/company/k-hartwall-oy-ab)

[youtube.com/user/KHartwall](https://www.youtube.com/user/KHartwall)

[instagram.com/khartwall](https://www.instagram.com/khartwall)

Konzipiert für folgende Branchen

