K.Hartwall Big Box

Die BigBox von K.Hartwall wurde als Ersatz für die lose Verladung, beispielsweise zwischen Postterminals, und zur Verbesserung des Terminal-Handlings bei gleichzeitiger hocheffizienter LKW-Befüllung entwickelt.
Die Konstruktion dieser Gitterbox bietet folgende Vorteile:

Doppelte Stapelung

Einfaches Kippen

Begehbarkeit

Platzersparnis im Lager und beim Transport

Maximierte Innenabmessungen dank der dünnen und gleichzeitig starken Wandkonstruktion

Wichtigste Vorteile

- Sicherer Betrieb
- Effizientes Kippen durch ebene Flächen im Inneren
- Geeignet für den Außen- und Inneneinsatz
- Kostengünstige Instandsetzung
- Vollständig stapelbar – zusammengebaut oder zusammengeklappt
- Begehbarer Zugang und einfache Bedienung durch eine Person
- Keine losen Teile bedeuten Zeitersparnis
- Optimierte Fahrzeugbefüllung

Technische Spezifikationen

Außenmaße	2220 x 1160 x 1197 mm
Innenmaße	2141 x 1076 x 990 mm
Stapelhöhe	323 mm
Nettogewicht	175 kg
Sichere Arbeitslast	1000 kg
Beladene Einheiten / 13,6m trailer	22
Falz-Einheiten / 13,6 m trailer	77
Maximale Stapelhöhe	2 beladen / 7 gefaltet
Gabelstapler-Nutzung	2 beladen / 5 gefaltet
Sockel	10 mm Waben-Panels
Seiten	6 mm Waben-Panels
Oberfläche des Metallrahmens	Galvanisch verzinkt

Bilder

Videos

www.youtu.be/V6sNS-aftwA

k-hartwall.com/de

youtube.com/user/KHartwall

linkedin.com/company/k.-hartwall-oy-ab

instagram.com/khartwall

Konzipiert für folgende Branchen