HPD System® Gitterbox

Das faltbare HPD System wurde für die Bedürfnisse der Lebensmittelindustrie entwickelt und erfüllt die höchsten Hygieneanforderungen.

Die Gitterkonstruktion sorgt für eine hervorragende Sichtbarkeit der Produkte im Lager und ist leicht zu reinigen.

Die für niedrige Gesamtbetriebskosten konzipierten faltbaren HPD-Gitterboxen zeichnen sich durch einen hohen Füllungsgrad aus und sind für automatisierte Prozesse ausgelegt.

Wie alle Gitterboxen von K.Hartwall ermöglicht das faltbare HPD System eine effiziente Rückwärtslogistik, ist langlebig, ergonomisch und sicher im Gebrauch.

Wichtigste Vorteile

- Erfüllt die höchsten hygienischen Standards
- Geringe Wartungskosten
- Faltverhältnis 1:4 spart bis zu 70 % Platz in der Lager- und Rücklauflogistik

Technische Spezifikationen

Außenabmessungen I	1215 x 806 x 1162 mm
Innenabmessungen I	1151 x 757 x 987 mm
Außenabmessungen II	1215 x 806 x 1282 mm
Innenabmessungen II	1151 x 757 x 1107 mm
Nettogewicht	46 kg (Größe I) /48 kg (Größe II)
Sichere Arbeitslast	450 kg
Beladene Einheiten / 13,6 m trailer	64
Verschachtelte Einheiten / 13,6 m trailer	288
Stapelhöhe Transport/beladen	2 Einheiten (max. 1500 kg Last auf dem unteren Container)
Stapelhöhe Lagerung/beladen	4 Einheiten (max. 1500 kg Last auf dem unteren Container)
Max. Stapelhöhe/verschachtelt	18 Einheiten
Finish	Feuerverzinkt

Bilder

Zubehör und Extras

Removable shelf

Videos

www.youtu.be/pK0BK8YlQ-E

k-hartwall.de
youtube.com/user/KHartwall
linkedin.com/company/k.-hartwall-oy-ab
instagram.com/khartwall

Konzipiert für folgende Branchen