

Mobile Packet Sort Container

Der Mobile Packet Sort Container (Sortierwagen) wurde hauptsächlich als Distributions-Rollbehälter für den Transport von Briefsäcken und -trays entwickelt, eignet sich aber auch für viele andere Anwendungen.

Sein ergonomisches Design, die selbstjustierende und wartungsfreie dynamische Bremse und der robuste Polymerboden machen ihn sicher und anwenderfreundlich, während die robuste Konstruktion für eine lange Nutzungsdauer sorgt.



Wichtigste Vorteile

- ✓ Ergonomisches Design und leiser Betrieb
- ✓ Robuste Bauweise
- ✓ Zuverlässiges und sicheres Bremssystem – keine regelmäßige Wartung erforderlich
- ✓ Gute Verschachtelung – keine losen Teile

Technische Spezifikationen

Außenmaße	960 x 670 x 857 mm
Innenmaße	766 x 609 x 801 mm
Nettogewicht der Einheit	29 kg
Sichere Arbeitslast	200 kg
Beladene Einheiten / 40' Trailer	42
Verschachtelte Einheiten / 40' Trailer	175
Nesting-Inkrement	137 mm
Rollengröße	100 mm Gummiräder
Rollentyp	2 Bockrollen, 2 Lenkrollen
Oberfläche	Verzinkt und beschichtet

Bilder



Zubehör und Extras

Hülse
Kartenhalter

Gurte

Videos

[www.youtu.be/kPLzPZICyQs](https://www.youtube.com/watch?v=kPLzPZICyQs)

[k-hartwall.de](https://www.k-hartwall.de)

[youtube.com/user/KHartwall](https://www.youtube.com/user/KHartwall)

[linkedin.com/company/k-hartwall-oy-ab](https://www.linkedin.com/company/k-hartwall-oy-ab)

[instagram.com/khartwall](https://www.instagram.com/khartwall)

Konzipiert für folgende Branchen

